

Certifikační orgán č. 3501 akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013
vydává

CERTIFIKÁT

č. CL1-042/2309 R1 Z1

pro proces lepení podle ČSN EN 17460
pro společnost

KASPER KOVO s.r.o.

Sídlo společnosti a provozovny: Žitná 476, Poříčí, 541 03 Trutnov

IČ: 465 08 465

Výše uvedená společnost prokázala shodu s normou

ČSN EN 17460:2023

Třída lepených spojů A3

Nedílnou součástí certifikátu je příloha č. 1

Platnost certifikace do: 06.04.2026

Platnost certifikace od: 07.04.2023

Datum vydání: 18.09.2024




Ing. Vítězslav Frank, Ph.D., MBA
vedoucí certifikačního orgánu

Výsledek certifikace se týká pouze předmětu posuzování,
s aplikací certifikačního schématu dle ČSN EN ISO/IEC 17067:2014, PP-CLB-04.
Platnost certifikátu je podmíněna pravidelným dozorem. Tento dokument je možné reprodukovat pouze jako celek.
Tento certifikát je zveřejněn v Online-Registru (<https://www.en17460.com>) pod číslem SVV/17460/A3/F1-1/2023/909.

Příloha č. 1 k certifikátu č. CL1-042/2309 R1 Z1

1. Druh / typ výrobku: **Díly kolejových vozidel, třída A3**
2. Výrobní normy: **ČSN EN 17460:2023**
3. Rozsah platnosti procesu lepení
- 3.1 Rozsah dle kódů A-Z Sborník ECARV Příloha 3

Hlavní funkce lepených spojů:	D, S
Předúprava metody:	-
Výrobní metody:	HU, HE
Zkušební metody:	DT, VIS
Stupeň mechanizace:	M

3.2 Rozsah použití

Konstrukce produktu	-
Plánování procesu	A3
Výroba	A3
Údržba a opravy	-
Nákup, prodej a montáž dílů	-
Subdodávky	-

3.3 Rozsah a omezení certifikace

Klasifikované lepení se provádí v hale A – pracoviště 401/1.
--

4. Odpovědní pracovníci dozoru lepení

Jméno	datum narození	kvalifikace / č. diplomu	pracovní funkce / stupeň kvalifikace
Mgr. Petr Tietz	27.01.1984	EAS CZ/EAS/21027	Odpovědný dozor lepení / 2
p. Martin Häckel	27.08.1976	EAB CZ/EAB/20008	Dozor lepení / 3



Platnost certifikace do: 06.04.2026

Platnost certifikace od: 07.04.2023

Datum vydání: 18.09.2024


Ing. Vítězslav Frank, Ph.D., MBA
vedoucí certifikačního orgánu